

**Dichiarazione ai sensi dell'art. 14, co. 1, lett. d) ed e), e co. 1-ter D.lgs. n. 33/2013,
"Riordino della disciplina riguardante il diritto di accesso civico e gli obblighi di
pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche
amministrazioni"**

Io sottoscritta/o Caterina Lena, in qualità di dirigente di Lepida ScpA, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazioni o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000 e della sanzione prevista in caso di mancata o incompleta comunicazione delle informazioni e dei dati di cui all'art. 14 del D.lgs. n. 33/2013

DICHIARO

a) ai sensi dell'art. 14, co. 1, lett. d) del d.lgs. 33/2013:

- di aver assunto la/le seguente/i carica/cariche presso i sottoelencati Enti pubblici e/o privati:

ENTE/SOCIETÀ	CARICA	DURATA	COMPENSO

X di non aver assunto altra/e carica/cariche presso Enti pubblici e/o privati;

b) ai sensi dell'art. 14, co. 1, lett. e) del d.lgs. 33/2013:

- di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

ENTE/SOCIETÀ	TIPO DI INCARICO	DURATA	COMPENSO

X di non svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

c) ai sensi dell'art. 14, co. 1-ter del d.lgs. 33/2013, che l'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica per l'anno fiscale 2020, conformemente

Il 23 febbraio 2022 alle 13:37, CATERINA LENA/TINIT- ha
confermato la volontà di apporre qui la propria sottoscrizione ai sensi dell'art. 20, comma
1-bis del CAD

alla Dichiarazione dei redditi resa nell'anno 2021, al lordo dei contributi previdenziali ed
assistenziali e degli oneri fiscali, è pari ad euro 98.921,60.

Il/la sottoscritto/a si impegna ulteriormente a comunicare tempestivamente eventuali variazioni
del contenuto della presente dichiarazione e a rendere, nel caso, una nuova dichiarazione
sostitutiva.

Data 23/2/2022

Caterina Lena
(f.to digitalmente)